

## H971 TRIVEPUR HS ALTO SOLIDO EXTRA

### SMALTO POLIURETANICO BICOMP. LUCIDO

#### Scheda tecnica informativa

##### NATURA DEL PRODOTTO.

Finitura a base di resine poliesteri ed addotto isocianico da miscelare al momento dell'uso.

##### DATI TECNICI:

<b>Tipo di prodotto:</b>	Bicomponente
<b>Aspetto del film:</b>	Lucido
<b>Colori:</b>	A richiesta
<b>Peso specifico:</b>	1,04 Kg/l
<b>Viscosità di fornitura:</b>	20" F/8 a 20° C
<b>Strati consigliati:</b>	Una prima mezza mano e una successiva piena
<b>Spessore consigliato:</b>	70-80 µ da bagnato
<b>Essiccazione a 20 °C:</b>	- Fuori polvere: 20-30' - Fuori impronta: 6/7 ore - Indurimento tot.: 24/36 ore - Indurimento forzato: 30-40' a 50-60 °C
<b>Resa:</b>	8/9 m <sup>2</sup> / kg pronto all'uso

##### CAMPI DI IMPIEGO.

Uso generale, carrozzeria auto e industriale, arredamento, o comunque dove richiesta una particolare pienezza finale dello smalto.

**APPLICAZIONE.** - Aerografo: usare ugelli di diametro 1,4-1,6 mm. e pressione di spruzzo di 3-4 atm.  
- Pennello : solo per piccole superfici.

##### MODALITA' DI APPLICAZIONE.

##### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.

Il prodotto richiede l'applicazione di una mano di fondo quali quelle delle serie epossidica 624 o acrilica 924.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO.**

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sotto indicato.

		<u>In peso</u>	<u>In volume</u>
Componente A	H971	100 parti	2 parti
Componente B	059.845 Policat N.I. per esterni	50 parti	1 parte

Diluire la miscela perfettamente mescolata con 5 % di ns. diluente per poliuretanicici 000.700 fino alla viscosità di 18-20" Ford 4 a 20° C.

**RIVERNICIABILITA'**: Dopo 12 ore minimo. Ad indurimento completo del film è necessario carteggiare leggermente la superficie da verniciare.

**POT-LIFE A 20° C:** 3 ore. A temperatura superiore il Pot-life diminuisce notevolmente.