

952 TRIACRIL SEMI-LUCIDO

SMALTO ACRILICO SEMI-LUCIDO AD ADESIONE DIRETTA

Scheda tecnica informativa

NATURA DEL PRODOTTO.

Finitura acrilica bicomponente a base di resine acriliche ossidrilate ed addotto isocianico alifatico da miscelare al momento dell'uso.

CAMPI DI IMPIEGO.

Finitura di elevata qualità nei settori macchine utensili, operatrici, agricole, arredamento e materie plastiche. Può essere utilizzato direttamente sul supporto, in quanto dotato di ottima adesione generale. Grazie alla sua particolare composizione, lo rende adatto per ottenere finiture metallizzate.

MODALITA' DI APPLICAZIONE.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.

Superfici ferrose. Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità dal supporto mediante sabbiatura di grado SA2 o accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO.

			<u>In peso</u>
Componente A:	952	Triacril Semi-Lucido	5 parti
Componente B:	058.849	POLICAT	1 parte

Mescolare accuratamente fino a colore e consistenza uniformi. Diluire con ns. diluente 000.700 (ca. 20% in peso su A) fino alla viscosità di 16-18" Ford 4 a 20° C.

APPLICAZIONE: - Aerografo. Usare ugelli di diametro 1,4-1,7 mm. e pressione di 3-5 atm.

DATI TECNICI

TIPO DI PRODOTTO: Bicomponente.
ASPETTO DEL FILM: Semi-Lucido.
COLORI: A richiesta.
PESO SPECIFICO : 1,10 Kg/L ($\pm 0,10$).
VISCOSITA' DI FORNITURA: 100" Ford 4 a 25° C. (± 5 ").
ESSICCAZIONE A 20° C.:
- Fuori polvere: 15-20'.
- Fuori impronta: 4 ore.
- Indurimento totale: 24 ore.
- Indurimento forzato: 40' a 60 - 70 °C.
- Massima resistenza chimica dopo 10 giorni.
STRATI CONSIGLIATI: 1 mano leggera + 1 mano normale.
SPESSORE CONSIGLIATO: 30-40 micron.
RESA TEORICA: 10 m²/Kg.
POT-LIFE A 20° C.: 6 ore. A temperature superiori il pot-life diminuisce sensibilmente.

RIVERNICIABILITA': Dopo 6 ore minimo. Dopo indurimento completo del film è necessario carteggiare leggermente prima di procedere alla riverniciatura.