

926.R7035 TRIFILLER FONDO ACRILICO

FONDO ACRILICO HS 5:1 GRIGIO

Scheda tecnica informativa

NATURA DEL PRODOTTO.

Fondo a base di resina acrilica ed addotto isocianico da mescolare al momento dell'uso.

CAMPI DI IMPIEGO.

Fondo alto solido ad elevato potere riempitivo, dotato di notevole rapidità di essiccazione, ottima carteggiabilità, assenza di calo e di assorbimento dello smalto sovrapplicato. Può essere utilizzato direttamente sul supporto, in quanto dotato di ottima adesione generale.

DATI TECNICI

| | |
|---------------------------------------|--|
| TIPO DI PRODOTTO: | Bicomponente. |
| ASPETTO DEL FILM: | Opaco |
| COLORI: | GRIGIO. |
| PESO SPECIFICO : | 1,54 Kg/L(± 0,10). |
| VISCOSITA' DI FORNITURA: | Prodotto tixotropico |
| CONTENUTO DI SOLIDI (IN PESO): | A + B 80% (± 2) |
| ESSICCAZIONE A 20° C.: | - 5 ore - Indurimento totale: 24 ore. - Indurimento a caldo: 60' a 70°C. |
| POT-LIFE | - 2 ORE |
| STRATI CONSIGLIATI: | Una mano incrociata. |
| RESA TEORICA: | 4,5-5 m ² /Kg. |

RIVERNICIABILITA': Entro 8 ore. Dopo indurimento completo previa carteggiatura della vernice indurita.

APPLICAZIONE.- Aerografo: usare ugelli di diametro 1,7-2 mm. e pressione di spruzzo di 3-4 atm.

MODALITA' DI APPLICAZIONE.**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.**

Il fondo acrilico alto solido è caratterizzato da una eccellente adesione su lamiera sgrassata e carteggiata, su primer, vecchie vernici ben indurite e al caso pagliettate, su stucchi poliesteri e vetroresina.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO.

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sotto indicato.

| | | <u>In peso</u> | <u>volume</u> |
|--------------|---------------------------------|----------------|---------------|
| Comp. A: | 926.R7035 | 100parti | 100parti |
| Comp. B: | 058.837 Policat a moderato ing. | 13 parti | 20 parti |
| alternativa: | 058.849 Policat N.I. | 13 parti | 20 parti |

Diluire la miscela perfettamente mescolata con 5-10% di ns. diluenti per poliacrilici fino ad ottenere la migliore viscosità per l'effetto desiderato.

POT-LIFE A 20° C: 2 ore. A temperatura superiore il Pot-life diminuisce notevolmente.