

## 763.90300 TRISIL 300

### FINITURA PER ALTE TEMPERATURE

#### SCHEDA TECNICA INFORMATIVA

#### NATURA DEL PRODOTTO

Prodotto resistente a fino a 300°C, a base di resina acril-siliconica.

#### CAMPI DI IMPIEGO

Supporti metallici, superficiali in acciaio sottoposte a temperature elevate.

#### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.

Superfici ferrose: sabbiatura SA2. Si può applicare il prodotto direttamente su acciaio sabbiato, in alternativa applicare zincante inorganico per migliorare l'adesione al supporto.

#### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO.

Mescolare fino a colore e consistenza uniformi. Diluire con 10-25% di ns. diluente sintetico 001.220 o nitro 003.110.

APPLICAZIONE: - Aerografo. Usare ugelli di diametro 1,4-1,6 mm. e pressione di 3-4 atm - Pennello - Airless.

#### DATI TECNICI

**TIPO DI PRODOTTO:** Monocomponente.  
**ASPETTO DEL FILM:** Opaco.  
**COLORI:** Alluminio.  
**PESO SPECIFICO :** 0,95 Kg/Lt. ( $\pm 0,05$ ).  
**VISCOSITA' DI** 30" Ford 4 a 25° C. ( $\pm 3$ ).  
**FORNITURA:**  
**CONTENUTO DI SOLIDI (IN 25% ( $\pm 2\%$ ).**  
**PESO):**  
**ESSICCAZIONE A 20° C.:** - Fuori polvere: 15-20'.

**STRATI CONSIGLIATI:** Uno minimo.  
**SPESSORE CONSIGLIATO:** 20-30 micron.  
**RESA TEORICA:** 18 m<sup>2</sup>/Kg.

STABILITA' ALLO STOCCAGGIO : 6 mesi in confezione integra, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.