

624W TRIEPOX

FONDO EPOSSIDICO BICOMPONENTE ALL'ACQUA

Scheda tecnica informativa

NATURA DEL PRODOTTO.

Fondo epossidico idrodiluibile a due componenti da mescolare al momento dell'uso.

CAMPI DI IMPIEGO.

Fondo epossidico di tipo universale ricopribile con la maggior parte dei prodotti vernicianti.

Applicabile su:Ferro, Alluminio, Ferro zincato e leghe leggere, vetroresina.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.

-Superfici ferrose: Sabbatura SA2, oppure accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solventi.

-Ferro zincato: Pretrattamento con promotore di adesione (ns. 01.161) o con passivanti.

-Alluminio: Pulizia meccanica mediante carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solventi.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Componente A: - 624W 100 parti in peso

Componente B: - 056W687 25 parti in peso

Mescolare fino a consistenza e colore uniformi; diluire 5-20% con acqua fino a viscosità di applicazione ottimale.

APPLICAZIONE:

- Aerografo : Usare ugelli da 1,4-1,8 mm. e press. di 4-5 atm

- Pennello/Rullo: Dil. con acqua fino ad ottenere una buona distensione.

DATI TECNICI

TIPO DI PRODOTTO:	Bicomponente.
ASPETTO DEL FILM:	Semiopaco.
COLORI :	A richiesta.
PESO SPECIFICO :	- Componente A: 1,42 Kg/L(± 0,05)
VISCOSITA' DI FORNITURA:	Prodotto tixotropico.
CONTENUTO DI SOLIDI :	A + B 60% (±2)
ESSICCAZIONE A 20° C.:	- Fuori polvere: 30-40'. - Fuori impronta: 4-5 ore. - Indurimento totale: 26-36 ore. - Essiccazione forzata: 30-40' a 60° C. - Massima resistenza chimica: ottenibile dopo 7 giorni.
STRATI CONSIGLIATI:	Una mano incrociata.
SPESSORE CONSIGLIATO:	40-50 micron.
RESA TEORICA:	7 m ² /Kg.
POT-LIFE A 20° C.:	8 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce.
<u>RIVERNICIABILITA' :</u>	minimo 8 ore massimo 36 ore.