

612 EPOLUX BUCCIATO

SMALTO EPOSSIDICO BICOMPONENTE BUCCIATO S.L.

Scheda tecnica informativa

NATURA DEL PRODOTTO.

Finitura epossidica a due componenti con effetto gofrato o bucciato.

CAMPI DI IMPIEGO.

Macchine utensili, mobili metallici, carpenteria, ecc.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.

Su supporti ferrosi asportare qualsiasi traccia di ruggine, grasso ed umidità mediante sabbiatura SA 2,5 o accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solventi.

Il prodotto può essere applicato ad adesione diretta su: Ferro, Ferro zincato, Alluminio.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Componente A: - 612 100 parti in peso

Componente B: - 056.P76 (Norm. O Rapido) 20 parti in peso

Mescolare fino a consistenza e colore uniformi; diluire con ns. diluente epossidico 006.410 fino a viscosità di 20-22 Ford 4 a 20° C.

APPLICAZIONE:

Aerografo: Usare ugelli di diametro 1,4-1,8 mm. e pressione di 4-5 atm

Pennello/Rullo: Dil. con 006.410 fino ad ottenere una buona distensione

Airless: diametro ugello pollici 0.018 - 0.021, rapporto di comp.ne 30:1, pressione di uscita 150 Kg/cm².

DATI TECNICI

TIPO DI PRODOTTO:	Bicomponente.
ASPETTO DEL FILM:	Semilucido Bucciato.
COLORI :	A richiesta.
PESO SPECIFICO :	Componente A: 1,65 Kg/L(± 0,05)
VISCOSITA' DI FORNITURA:	Prodotto tixotropico.
CONTENUTO DI SOLIDI :	A + B 64% (±2)
ESSICCAZIONE A 20° C.:	- Fuori polvere: 30-40'. - Fuori impronta: 4-5 ore. - Indurimento totale: 26-36 ore. - Essiccazione forzata: 30-40' a 60° C. - Massima resistenza chimica: ottenibile dopo 7 giorni.
STRATI CONSIGLIATI:	Una mano incrociata.
SPESSORE CONSIGLIATO:	60-70 micron.
RESA TEORICA:	3-4 m ² /Kg.
POT- LIFE A 20° C.:	8 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce.

RIVERNICIABILITA' : Con **056NP76**: minimo 8 ore massimo 36 ore. Con **056RP76**, minimo 3 ore massimo 24 ore.