

## 612 TRIEPOXCAR

**SMALTO EPOSSIDICO BICOMPONENTE BUCCIATO S.L.**

### Scheda tecnica informativa

**NATURA DEL PRODOTTO.**

Finitura epossidica a due componenti con effetto gofrato o bucciato.

**CAMPI DI IMPIEGO.**

Prodotto indicato per carr. Auto, industriale e industria.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.**

Su supporti ferrosi asportare qualsiasi traccia di ruggine, grasso ed umidità mediante sabbiatura SA 2,5 o accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solventi.

Il prodotto può essere applicato ad adesione diretta su: Ferro, Ferro zincato, Alluminio.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO**

Componente A: - 612 100 parti in peso  
Componente B: - 056NP100 (Normale) 15 parti in peso  
Mescolare fino a consistenza e colore uniformi; diluire con ns. diluente epossidico 000.700 fino a viscosità di 28-30" Ford 8 a 20° C.

**APPLICAZIONE:**

Aerografo: Usare ugelli di diametro 2-2,2 mm. e pressione di 2-2,5 atm

Airless: diametro ugello pollici 0.018 - 0.021, rapporto di comp.ne 30:1, pressione di uscita 150 Kg/cm<sup>2</sup>.

DATI TECNICI

TIPO DI PRODOTTO:	Bicomponente.
ASPETTO DEL FILM:	Semilucido Bucciato.
COLORI :	Grigio o Nero.
PESO SPECIFICO :	Componente A: 1,65 Kg/L(± 0,05)
VISCOSITA' DI FORNITURA:	Prodotto tixotropico.
CONTENUTO DI SOLIDI :	A + B 64% (±2)
ESSICCAZIONE A 20° C.:	- Fuori polvere: 30-40'. - Fuori impronta: 4-5 ore. - Indurimento totale: 26-36 ore. - Essiccazione forzata: 30-40' a 60° C. - Massima resistenza chimica:ottenibile dopo 7 giorni.
STRATI CONSIGLIATI:	Una mano unica.
SPESSORE CONSIGLIATO:	200-300 micron.
RESA TEORICA:	2,5-3 m <sup>2</sup> /Kg.
POT- LIFE A 20° C.:	8 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce.

RIVERNICIABILITA' : Con **056NP100**: minimo 4 ore massimo 18 ore.