

## 423.91900 PRIMER NERO ALTA ADESIONE

### Scheda tecnica informativa

#### NATURA DEL PRODOTTO:

Primer anticorrosivo monocomponente a base di resine polivinilbutirraliche e fenoliche con ottime qualità di adesione.

#### CAMPI DI IMPIEGO:

Primer di uso generale, carpenteria, mobili metallici, infissi, ecc. Applicabile ad adesione diretta su: Ferro, Ferro zincato, Alluminio.

#### MODALITA' DI APPLICAZIONE.

##### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.

Su supporti ferrosi asportare qualsiasi traccia di ruggine, grassi ed umidità, mediante accurata pulizia meccanica, seguita da lavaggio con solventi.

Per superfici in alluminio effettuare trattamento di carteggiatura, sgrassare con solventi organici e quindi verniciare immediatamente.

Su lamiera zincata, leggera pagliettatura seguita da sgrassaggio con solventi organici.

##### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO.

Mescolare accuratamente fino a colore e consistenza uniformi. Diluire con ns. diluente nitro 003.120 o nitro industriale 003.110, fino a viscosità di 16-18" Ford 4 a 20°C.

#### DATI TECNICI:

Peso specifico	:	1,02 Kg/l
Aspetto	:	Opaco
Colore	:	Nero
Viscosità di confezione	:	14" F/8 a 25° C
Applicazione spruzzo	:	diluizione con diluente nitro
Spessore consigliato	:	10-15 µm
Fuori polvere	:	10' - 15'
Resa	:	12 mq / kg

RIVERNICIABILITA'<sup>(1)</sup>: Dopo 60' minimo con se stesso.

STABILITA' ALLO STOCCAGGIO : 12 mesi in confezione integra, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.

<sup>(1)</sup>Il prodotto, dopo indurimento totale, è riverniciabile con smalti a forno, rapida essiccazione e sintetici. Con prodotti vinilici, nitrosintetici, si possono avere problemi di adesione o di rimozione del primer. E' consigliabile in questi casi, vista la varietà di prodotti disponibili, effettuare delle prove preliminari di compatibilità del prodotto di finitura.