

## 351.90300 TRICEL ALLUMINIO RUOTE

### **SMALTO NITROSINTETICO INDUSTRIALE SEMIOPACO**

Scheda tecnica informativa

**NATURA DEL PRODOTTO.**

Finitura S.O. a base di resina alchidica e nitrocellulosa.

**CAMPI DI IMPIEGO.**

Uso generale, macchine utensili, macchine agricole, plastiche ecc.

**MODALITA' DI APPLICAZIONE.**

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.**

Superfici ferrose. Asportare accuratamente qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio. Applicare una mano di fondo ns. TRIFOND - serie 224 o 225. Dopo 6-12 ore applicare lo smalto NITRO.

Alluminio. Carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici. Applicare una mano di primer epossidico 624 o 625.

Lamiera zincata. Leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi. Applicare una mano di fondo epossidico 624.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO.**

Mescolare fino a colore e consistenza uniformi. Diluire con ns. diluente nitro 003.110, fino a viscosità di 18-20" Ford 4 a 20° C.

**APPLICAZIONE:-** Aerografo: ugelli di diametro 1,5-1,7 mm. e pressione di 4-5 atm - Airless.

**DATI TECNICI**

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| <b>TIPO DI PRODOTTO:</b>             | Monocomponente.  |
| <b>ASPETTO DEL FILM:</b>             | Semiopaco.   |
| <b>COLORI:</b>                       | GRIGIO METALLIZZATO  |
| <b>PESO SPECIFICO :</b>              | 0,97 Kg/L (± 0,10).  |
| <b>VISCOSITA' DI FORNITURA:</b>      | 110" Ford 4 a 20°C (± 10").  |
| <b>CONTENUTO DI SOLIDI(IN PESO):</b> | 40% (± 2%).  |
| <b>ESSICCAZIONE A 20° C:</b>         | - Fuori polvere: 15-20'.<br>- Fuori impronta: 2-3 ore.<br>- Indurimento totale 24 ore. |
| <b>STRATI CONSIGLIATI:</b>           | Una mano incrociata.   |
| <b>SPESSORE CONSIGLIATO:</b>         | 30-40 micron.  |
| <b>RESA TEORICA:</b>                 | 11 m <sup>2</sup> /Kg.   |
| <b>RIVERNICIABILITA':</b>            | Dopo 1-2 ore, con lo stesso prodotto.  |