

212 TRILUX BUCCIATO

SMALTO SINTETICO A RAPIDA ESSICCAZIONE BUCCIATO S.L.

Scheda tecnica informativa

CARATTERISTICHE:

Trattasi di smalto sintetico a rapida essiccazione con buona copertura.

Resiste molto bene agli agenti atmosferici.

IMPIEGO:

Per la verniciatura di ogni tipo di struttura, o macchinario destinato all'esterno come macchine agricole in genere e macchine operatrici (trattori, carri agricoli, gru, ruspe, macchine utensili, ecc.)

DATI TECNICI

TIPO DI PRODOTTO:	Monocomponente.
ASPETTO DEL FILM:	Semilucido Bucciato.
COLORI:	A richiesta.
PESO SPECIFICO :	1,26 Kg./L ($\pm 0,1$).
VISCOSITA' DI FORNITURA:	Prodotto tixotropico.
CONTENUTO DI SOLIDI :	65% ($\pm 2\%$).
ESSICCAZIONE A 20° C.:	- Fuori polvere: 30-40'. - Fuori impronta: 8-10 ore. - Indurimento totale 24 ore. - Massima resistenza chimica: dopo 10 gg.
STRATI CONSIGLIATI:	Due, intervallati di 10-15'.
SPESSORE CONSIGLIATO:	30-40 micron.
RESA TEORICA:	6 m ² /Kg.

RIVERNICIABILITA': Entro 4 ore o dopo indurimento completo di 20 giorni.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.

Superfici ferrose. Asportare accuratamente qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità. Applicare una mano di fondo anticorrosivo ns. serie 224 o 225. Dopo 6-12 ore applicare lo smalto a rapida essiccazione.

Alluminio. Carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici. Applicare una mano di primer epossidico 624 o 625.

Lamiera zincata. Leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi. Applicare una mano di fondo epossidico 624.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO.

Mescolare fino a colore e consistenza uniformi. Diluire con ns. diluente sintetico 001.220 o nitro 003.110 fino a viscosità di 18-22" Ford 4 a 20° C.

APPLICAZIONE- Aerografo. Usare ugelli di diametro 1,5-1,7 mm. e pressione di 4-5 atm. - Airless.- Pistola elettrostatica.

Il prodotto, v'è applicato su superfici pulite ed asciutte. Meglio far precedere al Trilux una mano di buona antiruggine, serie Trifond, per migliorarne l'adesione e la resistenza all'esterno.

Il prodotto comunque, ha anche buona adesione se applicato direttamente sul supporto opportunamente sgrassato, e/o carteggiato.